

职业卫生技术服务机构应提交信息

一、用人单位基本信息

用人单位名称	广州塑料技术有限公司广州分公司			统一社会信用代码	914401016832763631
所属行业	塑料零件及其他塑料制品制造			经济类型	有限责任（公司）
企业规模	中型			法定代表人（或负责人）	石小伟
在册职工人数	185			劳务派遣工人数	0
职业卫生技术报告名称	广州）塑料技术有限公司广州分公司职业病危害现状评价报告书			现状评价报告编号	AYDS2024-AXP09001
联系人姓名	马工			联系电话	13725254191
联系邮箱					
产品情况	汽车水箱 13 万套/年、水泵 200 万套/年、低水位感应器 200 万套/年、水箱塑料件 80 万套/年、喷嘴 90 万套/年				
用人单位工作场所地理位置 1	广东省	广州市	黄埔区	东众路	30 号
用人单位工作场所地理位置 2	广东省	/	/	/	/
备注	同一评价任务有多个工作场所地理位置的需分别列出。				

二、评价任务的承担机构、开展工作的时间和参与的技术人员情况

职业卫生技术服务机构名称		广东安源鼎盛检测评价技术服务有限公司	
现场调查	时间	参与人员名单	用人单位陪同人名单
	2024-09-20	付文听、张礼斌、赵鹏	马工
	2024-09-21	付文听、张礼斌、赵鹏	马工
	2024-09-22	付文听、张礼斌、赵鹏	马工
现场采样	时间	参与人员名单	用人单位陪同人名单
	2024-11-14	杨业、江晓凤	马工
	2024-11-15	杨业、江晓凤	马工
	2024-11-16	杨业、江晓凤	马工
现场测量	时间	参与人员名单	用人单位陪同人名单
	2024-11-14	杨业、江晓凤	马工
	2024-11-15	杨业、江晓凤	马工
	2024-11-16	杨业、江晓凤	马工
实验室检测	时间	参与人员名单	
	2024-11-18	陈诚、张雅男、刘桃英	
编制检测报告	时间	参与人员名单	

	2024-10-25	刘锦怡	
编制评价报告	时间	参与人员名单	
	2024-11-26	付文听、张礼斌、赵鹏	

三、岗位存在的职业病危害因素、检测结果和结果判定情况

1.化学有害因素检测结果及判定

(1) 岗位汇总检测结果及判定

工作场所（车间、装置、生产线等）	岗位	有害因素	接触水平(mg/m³)			职业接触限值(mg/m³)和峰接触浓度				结果判定
			C _{TWA}	C _{STE} 或 C _{PE}	C _{ME}	PC-TWA 或 PC-TWAa	PC-STEL	MAC	PE	
1 栋 1 楼车间	卧式注塑工	丙烯醛	/	/	<0.033	-//	-	0.3	/	合格
1 栋 1 楼车间	卧式注塑工	甲醛	/	/	<0.07	-//	-	0.5	/	合格
1 栋 1 楼车间	立式注塑工	丙烯醛	/	/	<0.033	-//	-	0.3	/	合格
1 栋 1 楼车间	立式注塑工	甲醛	/	/	<0.07	-//	-	0.5	/	合格
1 栋 1 楼车间	挤出工	丙烯醛	/	/	<0.033	-//	-	0.3	/	合格
1 栋 1 楼车间	挤出工	甲醛	/	/	<0.07	-//	-	0.5	/	合格
1 栋 1 楼车间	拌料工	总尘 (聚丙烯粉尘)	0.4	1.8	/	5//	-	-	15	合格
1 栋 1 楼车间	修模工	丙酮	/	<1.8	/	300//	450	-	/	合格
1 栋 1 楼车间	修模工	二甲氧基甲烷	/	<1.5	/	3100//	-	-	9300	合格
1 栋 1 楼车间	修模工	环己烷	/	<1.1	/	250//	-	-	750	合格
1 栋 1 楼车间	修模工	戊烷 (全部异构体)	/	<0.44	/	500//	1000	-	/	合格
1 栋 1 楼车间	修模工	正己烷	/	<0.44	/	100//	180	-	/	合格
1 栋 2 楼车间	加胶工	甲苯	<1.0	<4.0	/	50//	100	-	/	合格
1 栋 2 楼车间	焊锡工	二氧化锡 (按 Sn 计)	<0.2	<0.3	/	2//	-	-	6	合格

工作场所（车间、装置、生产线等）	岗位	有害因素	接触水平(mg/m ³)			职业接触限值(mg/m ³)和峰接触浓度				结果判定
			C _{TWA}	C _{STE} 或 C _{PE}	C _{ME}	PC-TWA 或 PC-TWAa	PC-STE L	MAC	PE	
1 栋 2 楼车间	焊锡工	铅及其无机化合物 (按 Pb 计): 铅烟	<0.003	<0.005	/	0.03//	-	-	0.09	合格

(2) C_{PE} 在 PC-TWA 值的 3 倍至 5 倍之间，且不符合职业接触控制要求的情况

工作场所（车间、装置、生产线等）	岗位	采样地点/时机	有害因素	接触浓度 (mg/m ³)	不符合职业接触控制的情况
无	无	无	无	无	无

(3) 混合接触超标情况

工作场所（车间、装置、生产线等）	岗位	采样对象/工位	混合接触有害因素	接触浓度 (mg/m ³)	接触限值比值	混合接触比值	结果判定
/	/	/	/	/	/	/	/

2.物理因素检测结果及判定

(1) 噪声

工作场所（车间、装置、生产线等）	岗位	L _{EX,8h} 结果 [dB(A)]	L _{EX,W} 结果 [dB(A)]	是否属噪声作业岗位	结果判定
1 栋 1 楼车间	装配区热板装配工	76.4	/	否	符合
1 栋 1 楼车间	装配区热板装配工	76.8	/	否	符合
1 栋 1 楼车间	装配区热板装配工	75.9	/	否	符合
1 栋 1 楼车间	装配区装配工	77.9	/	否	符合
1 栋 1 楼车间	装配区装配工	78.2	/	否	符合
1 栋 1 楼车间	装配区装配工	77.7	/	否	符合
1 栋 1 楼车间	装配区测试工	78.4	/	否	符合
1 栋 1 楼车间	装配区测试工	77.8	/	否	符合
1 栋 1 楼车间	装配区测试工	78.6	/	否	符合
1 栋 1 楼车间	卧式注塑工	78.7	/	否	符合
1 栋 1 楼车间	卧式注塑工	79.1	/	否	符合
1 栋 1 楼车间	卧式注塑工	78.1	/	否	符合
1 栋 1 楼车间	立式注塑工	74.2	/	否	符合
1 栋 1 楼车间	立式注塑工	74.8	/	否	符合
1 栋 1 楼车间	立式注塑工	74.0	/	否	符合

1 栋 1 楼车间	挤出工	79.4	/	否	符合
1 栋 1 楼车间	挤出工	78.8	/	否	符合
1 栋 1 楼车间	挤出工	79.9	/	否	符合
1 栋 1 楼车间	拌料工	70.7	/	否	符合
1 栋 1 楼车间	拌料工	71.2	/	否	符合
1 栋 1 楼车间	拌料工	71.1	/	否	符合
1 栋 1 楼车间	拌料工	79.9	/	否	符合
1 栋 1 楼车间	拌料工	80.5	/	是	符合
1 栋 1 楼车间	拌料工	79.2	/	否	符合
1 栋 1 楼车间	修模工	76.8	/	否	符合
1 栋 1 楼车间	修模工	77.1	/	否	符合
1 栋 1 楼车间	修模工	76.5	/	否	符合
1 栋 2 楼车间	水管区装配工	75.3	/	否	符合
1 栋 2 楼车间	水管区装配工	75.8	/	否	符合
1 栋 2 楼车间	水管区装配工	76.1	/	否	符合
1 栋 2 楼车间	水管区自动插管工	76.0	/	否	符合
1 栋 2 楼车间	水管区自动插管工	75.7	/	否	符合
1 栋 2 楼车间	水管区自动插管工	76.5	/	否	符合
1 栋 2 楼车间	眼球装配工	77.7	/	否	符合
1 栋 2 楼车间	眼球装配工	78.1	/	否	符合
1 栋 2 楼车间	眼球装配工	77.0	/	否	符合
1 栋 2 楼车间	主体装配工	78.5	/	否	符合
1 栋 2 楼车间	主体装配工	77.9	/	否	符合
1 栋 2 楼车间	主体装配工	78.4	/	否	符合
1 栋 2 楼车间	综合检测工	76.7	/	否	符合
1 栋 2 楼车间	综合检测工	77.0	/	否	符合
1 栋 2 楼车间	综合检测工	77.0	/	否	符合
1 栋 2 楼车间	喷嘴区装配工	74.6	/	否	符合
1 栋 2 楼车间	喷嘴区装配工	75.7	/	否	符合
1 栋 2 楼车间	喷嘴区装配工	74.1	/	否	符合
1 栋 2 楼车间	喷嘴区自动装配工	75.2	/	否	符合
1 栋 2 楼车间	喷嘴区自动装配工	74.8	/	否	符合
1 栋 2 楼车间	喷嘴区自动装配工	76.0	/	否	符合
1 栋 2 楼车间	切管工	76.1	/	否	符合
1 栋 2 楼车间	切管工	75.6	/	否	符合
1 栋 2 楼车间	切管工	75.7	/	否	符合

1 栋 2 楼 车间	水泵一线装配工	78.8	/	否	符合
1 栋 2 楼 车间	水泵一线装配工	79.2	/	否	符合
1 栋 2 楼 车间	水泵一线装配工	79.1	/	否	符合
1 栋 2 楼 车间	水泵一线测试工	78.0	/	否	符合
1 栋 2 楼 车间	水泵一线测试工	78.5	/	否	符合
1 栋 2 楼 车间	水泵一线测试工	78.6	/	否	符合
1 栋 2 楼 车间	水泵一线旋转熔接工	77.4	/	否	符合
1 栋 2 楼 车间	水泵一线旋转熔接工	77.0	/	否	符合
1 栋 2 楼 车间	水泵一线旋转熔接工	77.0	/	否	符合
1 栋 2 楼 车间	水泵二线装配工	78.7	/	否	符合
1 栋 2 楼 车间	水泵二线装配工	79.0	/	否	符合
1 栋 2 楼 车间	水泵二线装配工	78.1	/	否	符合
1 栋 2 楼 车间	水泵二线测试工	77.7	/	否	符合
1 栋 2 楼 车间	水泵二线测试工	78.4	/	否	符合
1 栋 2 楼 车间	水泵二线测试工	78.2	/	否	符合
1 栋 2 楼 车间	加胶工	78.7	/	否	符合
1 栋 2 楼 车间	加胶工	78.2	/	否	符合
1 栋 2 楼 车间	加胶工	78.4	/	否	符合
1 栋 2 楼 车间	压阀工	76.5	/	否	符合
1 栋 2 楼 车间	压阀工	76.0	/	否	符合
1 栋 2 楼 车间	压阀工	77.0	/	否	符合
1 栋 2 楼 车间	水泵三线装配工	78.5	/	否	符合
1 栋 2 楼 车间	水泵三线装配工	78.1	/	否	符合
1 栋 2 楼 车间	水泵三线装配工	79.1	/	否	符合
1 栋 2 楼 车间	水泵三线测试工	78.0	/	否	符合
1 栋 2 楼 车间	水泵三线测试工	78.7	/	否	符合
1 栋 2 楼 车间	水泵三线测试工	77.4	/	否	符合
1 栋 2 楼 车间	热板熔接工	75.5	/	否	符合
1 栋 2 楼 车间	热板熔接工	76.0	/	否	符合
1 栋 2 楼 车间	热板熔接工	74.9	/	否	符合
1 栋 2 楼 车间	焊锡工	74.1	/	否	符合
1 栋 2 楼 车间	焊锡工	74.8	/	否	符合
1 栋 2 楼 车间	焊锡工	74.8	/	否	符合
1 栋 2 楼 车间	水泵阀体装配工	79.0	/	否	符合

1 栋 2 楼 车间	水泵阀体装配工	79.6	/	否	符合
1 栋 2 楼 车间	水泵阀体装配工	79.4	/	否	符合
1 栋 2 楼 车间	车间办公间工	64.5	/	否	符合
1 栋 2 楼 车间	车间办公间工	65.0	/	否	符合
1 栋 2 楼 车间	车间办公间工	64.8	/	否	符合

(2) 高温

工作场所（车间、装置、生产线等）	岗位	体力劳动强度	接触时间率（%）	WBGT 结果（℃）	职业接触限值（℃）	结果判定
1 栋 1 楼 车间	装配区热板装配工	I	100	28.4	31	符合
1 栋 1 楼 车间	装配区热板装配工	I	100	28.5	31	符合
1 栋 1 楼 车间	装配区热板装配工	I	100	28.6	31	符合
1 栋 1 楼 车间	卧式注塑工	I	100	28.1	31	符合
1 栋 1 楼 车间	卧式注塑工	I	100	28.0	31	符合
1 栋 1 楼 车间	卧式注塑工	I	100	28.3	31	符合
1 栋 1 楼 车间	立式注塑工	I	100	28.2	31	符合
1 栋 1 楼 车间	立式注塑工	I	100	28.3	31	符合
1 栋 1 楼 车间	立式注塑工	I	100	28.1	31	符合
1 栋 1 楼 车间	挤出工	I	100	28.6	31	符合
1 栋 1 楼 车间	挤出工	I	100	28.3	31	符合
1 栋 1 楼 车间	挤出工	I	100	28.7	31	符合
1 栋 2 楼 车间	喷嘴区自动装配工	I	100	27.7	31	符合
1 栋 2 楼 车间	喷嘴区自动装配工	I	100	27.7	31	符合
1 栋 2 楼 车间	喷嘴区自动装配工	I	100	27.5	31	符合
1 栋 2 楼 车间	热板熔接工	I	100	28.7	31	符合
1 栋 2 楼 车间	热板熔接工	I	100	28.5	31	符合
1 栋 2 楼 车间	热板熔接工	I	100	29.0	31	符合

(3) 工频电场

工作场所（车间、装置、生产线等）	岗位	8h 工频电场结果（kV/m）	职业接触限值（kV/m）	结果判定
无	无	无	无	无

(4) 工频磁场

工作场所（车间、装置、生产线等）	岗位	测点	检测结果（μT）	职业接触限值（μT）	结果判定
无	无	无	无	无	无

(5) 紫外辐射有效辐照度

工作场所（车间、装置、生产线等）	岗位	单位	紫外辐照度 ($\mu\text{W}/\text{cm}^2$)			有效辐照度 ($\mu\text{W}/\text{cm}^2$)	职业接触限值 ($\mu\text{W}/\text{cm}^2$)	结果判定
			254 nm (UVC)	297nm (UVB)	365nm (UVA)			
无	无	无	无	无	无	无	无	无

(6) 紫外辐射辐照度检测结果

工作场所（车间、装置、生产线等）	岗位	身体部位	防护用品部位（内/外）	254 nm (UVC)			297nm (UVB)		
				测量结果 ($\mu\text{W}/\text{cm}^2$)	职业接触限值 ($\mu\text{W}/\text{cm}^2$)	结果判定	检测结果 ($\mu\text{W}/\text{cm}^2$)	职业接触限值 ($\mu\text{W}/\text{cm}^2$)	结果判定
无	无	无	无	无	无	无	无	无	无

(7) 微波辐射

工作场所（车间、装置、生产线等）	岗位	接触时间 (h)	功率密度 ($\mu\text{W}/\text{cm}^2$)	职业接触限值 ($\mu\text{W}/\text{cm}^2$)	结果判定
无	无	无	无	无	无

(8) 手传振动

工作场所（车间、装置、生产线等）	岗位	4h 等能量频率计权振动加速度 (m/s^2)	结果判定
无	无	无	无

(9) 激光辐射

工作场所（车间、装置、生产线等）	岗位	波长 (nm)	照射时间 (s)	照射部位	辐照度 (W/cm^2)	职业接触限值 (W/cm^2)	结果判定
1 栋 2 楼 车间	激光打标工	1064	28800	皮	0.0000064	1	符合

(10) 超高频辐射

工作场所（车间、装置、生产线等）	岗位	电场强度 (V/m)			接触时间 (h)	职业接触限值 (V/m)	结果判定
		头	胸	腹			
无	无	无	无	无	无	无	无

(11) 高频电场

工作场所（车间、装置、生产线等）	岗位	电场强度 (V/m)			接触时间 (h)	职业接触限值 (V/m)	结果判定
		头	胸	腹			
无	无	无	无	无	无	无	

(12) 高频磁场

工作场所（车间、装置、生产线等）	岗位	磁场强度 (A/m)			职业接触限值 (A/m)	结果判定
		头	胸	腹		

无	无	无	无	无	无	无
---	---	---	---	---	---	---

3.放射性有害因素检测结果及判定

(1) 放射防护检测结果

工作场所（车间、装置、生产线等）	岗位	测点	检测结果 ($\mu\text{Sv/h}$, $\mu\text{Gv/h}$, $\text{Bq/m}^3\text{Bq/cm}^3$)	控制水平或行动水平 ($\mu\text{Sv/h}$, $\mu\text{Gv/h}$, $\text{Bq/m}^3\text{Bq/cm}^3$)	结果判定
无	无	无	无	无	无

(2) 个人剂量监测结果

工作场所（车间、装置、生产线等）	岗位	监测结果 (mSv/a)	剂量限值 (mSv/a)	结果判定
无	无	无	无	无

四、岗位职业病危害因素接触情况

工作场所（车间、装置、生产线等）	岗位	接触的职业病危害因素	接触人数	工作时间 (h/d, d/w)
1 栋 1 楼车间	装配区热板装配工	高温 噪声	6	8.00,5.00
1 栋 1 楼车间	装配区装配工	噪声	4	8.00,5.00
1 栋 1 楼车间	装配区测试工	噪声	2	8.00,5.00
1 栋 1 楼车间	卧式注塑工	丙烯醛 高温 甲醛 噪声	2	8.00,5.00
1 栋 1 楼车间	立式注塑工	丙烯醛 高温 甲醛 噪声	2	8.00,5.00
1 栋 1 楼车间	挤出工	丙烯醛 高温 甲醛 噪声	4	8.00,5.00
1 栋 1 楼车间	拌料工	噪声 总尘(聚丙烯粉尘)	2	2.50,5.00
1 栋 1 楼车间	修模工	丙酮 二甲氧基甲烷 环己烷 戊烷(全部异构体) 噪声 正己烷	2	0.50,5.00
1 栋 2 楼车间	水管区装配工	噪声	10	8.00,5.00
1 栋 2 楼车间	水管区自动插管工	噪声	6	8.00,5.00
1 栋 2 楼车间	眼球装配工	噪声	4	8.00,5.00
1 栋 2 楼车间	主体装配工	噪声	2	8.00,5.00
1 栋 2 楼车间	综合检测工	噪声	6	8.00,5.00
1 栋 2 楼车间	喷嘴区装配工	噪声	6	8.00,5.00

工作场所（车间、装置、生产线等）	岗位	接触的职业病有害因素	接触人数	工作时间(h/d, d/w)
1 栋 2 楼车间	喷嘴区自动装配工	高温 噪声	2	8.00,5.00
1 栋 2 楼车间	切管工	噪声	2	8.00,5.00
1 栋 2 楼车间	水泵一线装配工	噪声	2	8.00,5.00
1 栋 2 楼车间	水泵一线测试工	噪声	2	8.00,5.00
1 栋 2 楼车间	水泵一线旋转熔接工	噪声	4	8.00,5.00
1 栋 2 楼车间	水泵二线装配工	噪声	4	8.00,5.00
1 栋 2 楼车间	水泵二线测试工	噪声	6	8.00,5.00
1 栋 2 楼车间	加胶工	甲苯 噪声	2	8.00,5.00
1 栋 2 楼车间	压阀工	噪声	2	8.00,5.00
1 栋 2 楼车间	水泵三线装配工	噪声	6	8.00,5.00
1 栋 2 楼车间	水泵三线测试工	噪声	2	8.00,5.00
1 栋 2 楼车间	热板熔接工	高温 噪声	2	8.00,5.00
1 栋 2 楼车间	焊锡工	二氧化锡(按 Sn 计) 铅及其无机化合物(按 Pb 计): 铅烟 噪声	2	8.00,5.00
1 栋 2 楼车间	水泵阀体装配工	噪声	2	8.00,5.00
1 栋 2 楼车间	激光打标工	激光辐射	2	8.00,5.00

五、评价结论建议

1. 用人单位存在的职业病危害因素汇总

用人单位或建设项目存在的职业病危害因素类别	职业病危害因素名称
化学毒物	二氧化锡(按 Sn 计) 甲苯 丙酮 二甲氧基甲烷 正己烷 环己烷 戊烷(全部异构体)
粉尘	总尘(聚丙烯粉尘)
物理因素	噪声 高温 激光辐射

2. 超标职业病危害因素及超标原因分析

用人单位或建设项目存在的职业病危害因素类别	检测的职业病危害因素	超标的职业病危害因素名称	超标的工种或岗位	超标原因分析
/	/	/	/	/

3. 职业健康监护情况

年度	检出职业禁忌证种类 (化学毒物、粉尘、噪声、高温、其他)及其 人数及调离情况(有、 无)	需要复查(化学毒物、 粉尘、噪声、高温、其 他)人数及复查结果	检出疑似职业病种类 (化学毒物、粉尘、噪 声、高温、其他)及其 人数和提请诊断情况	试运行或投产以来职 业病发病种类和人数
2022 年	0	0	0	0
2023 年	发现 2 名噪声禁忌证, 未发现调岗记录	2	0	0
2024 年	0	0	0	0

4.职业病危害风险分类(严重、一般)

根据《建设项目职业病危害风险分类管理目录》(国卫办职健发[2021]5号)规定,该企业属于大类“C29 橡胶和塑料制品业” 小类“C292 塑料制品业”。结合用人单位工作场所职业病危害因素的毒理学特征、浓度(强度)、潜在危险性、接触人数、频度、时间和职业病危害防护措施分析,该企业职业病危害风险与《建设项目职业病危害风险分类管理目录》(国卫办职健发[2021]5号)分类一致,故判定该企业属于职业病危害风险严重的建设项目。

4.分项结论(注:分项结论判断分为符合、基本符合、不符合,对于不符合和基本符合项存在的问题作出简要说明。)

项目	判断	存在问题简要说明
总体布局	符合	/
生产工艺及设备布局	符合	/
建筑卫生学	符合	/
职业病防护设施	符合	/
应急救援设施	基本符合	应适时开展急性职业中毒应急演练和职业性中暑应急演练。
个人防护用品	基本符合	针对接触有机毒物的岗位建议配发防毒口罩。
辅助用室	符合	/
职业卫生管理组织机构	符合	/
职业卫生管理制度	基本符合	部分执行记录待完善。
职业病危害告知	符合	/
职业卫生培训	符合	/
职业病危害项目申报	不符合	应进行职业病危害项目申报。
既往职业卫生评价建议落实情况	/	该企业既往未进行职业卫生评价,本次为首次进行职业卫生评价。

6.职业病危害关键控制点

职业病危害因素	存在部位或环节	接触岗位	关键控制措施
甲苯	加胶岗位	加胶工	1、加设局部排风设施； 2、加强现场监督，确保劳动者正确佩戴个人防护用品； 2、加强教育培训，提高劳动者防护意识。

六、补充措施和建议

14.1 职业病防护设施补充措施与建议 (1)噪声是该企业最突出的职业病危害因素，应有步骤对高噪声设备进一步从隔声、消声、吸声、减振隔振等方面综合来完善。(2)设备更换时，优选选用低噪声设备。(3)定期进行设备保养、检查，避免设备因异常运转而产生高噪声。(4)该企业在采购相关化学品时，应严格控制进货渠道和成份，优先采用有利于保护劳动者健康的新技术、新工艺、新材料、新设备，用无害替代有害、低毒危害替代高毒危害的工艺、技术和材料，从源头控制劳动者接触化学有害因素。

14.2 职业卫生管理补充措施与建议 (1)劳动者对职业病危害防护意识不足，部分噪声、毒物场所劳动者未按照要求进行佩戴劳保用品，劳动者未正确佩戴防护口罩等，用人单位应加强一线劳动者的培训、作业场所监督，督促其作业时正确佩戴个人防护用品。(2)用人单位应当为劳动者提供符合国家职业卫生标准的职业病防护用品，并督促、指导劳动者按照使用规则正确佩戴、使用，不得发放钱物替代发放职业病防护用品。(3)用人单位应根据 GBZ188-2014《职业健康监护技术规范》的要求定期组织作业人员进行上岗前、在岗期间、离岗职业健康检查，规范和完善职业健康监护档案。对体检相关疾病异常人员，应按照体检单位意见安排处理，不安排未经上岗前职业性健康检查的劳动者从事接触职业病危害作业；不安排有职业禁忌症的劳动者从事其所禁忌的作业。(4)用人单位的主要负责人和职业卫生管理人员应当具备与本单位所从事的生产经营活动相适应的职业卫生知识和管理能力，并接受职业卫生培训。用人单位应当对劳动者进行上岗前的职业卫生培训和在岗期间的定期职业卫生培训，普及职业卫生知识，督促劳动者遵守职业病防治的法律、法规、规章、国家职业卫生标准和操作规程。

(6)用人单位应当在醒目位置设置公告栏，公布有关职业病防治的规章制度、操作规程、职业病危害事故应急救援措施和工作场所职业病危害因素检测结果。(7)存在或者产生职业病危害的工作场所、作业岗位、设备、设施，应当按照《工作场所职业病危害警示标识》(GBZ158)的规定，在醒目位置设置图形、警示线、警示语句等警示标识和中文警示说明。警示说明应当载明产生职业病危害的种类、后果、预防和应急处置措施等内容。(8)用人单位与劳动者订立劳动合同时，应当将工作过程中可能产生的职业病危害及其后果、职业病防护措施和待遇等如实告知劳动者，并在劳动合同中写明，不得隐瞒或者欺骗。

七、现场调查和现场采样/测量图像

1. 现场调查时拍摄的照片。



门口合照



公告栏



药箱



轴流风机



告知卡

2. 现场采样拍摄的照片。



二氧化锡采样

3. 现场测量拍摄的照片。



噪声测量